

Spiralisierter oder gerader Polyurethanschlauch komplett montiert mit Sicherheitskupplung NW 7,6 und Stahlrippel.

Kupplung

Sicherheitskupplung aus Stahl / Messing verzinkt für hohe Durchflusswerte, speziell konzipiert für alle Anwendungen mit hohem mechanischem Verschleiß.

Starke, stoßfeste und vibrationsstabile Konstruktion für anspruchsvolle Anwendungen.

Polyurethanschlauch

Äußerst flexibler, extrem knickfester und schmutzunempfindlicher Spiralschlauch mit hoher Reiß-, Zug- und Stoßbelastbarkeit bei langer Lebensdauer und hervorragenden Alterungsqualitäten. Er verfügt weiterhin über einen hervorragenden Abriebwiderstand und ist UV-resistent.

Nicht geeignet für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer. Gemäß ISO 6150, § 7.1.

Mediumtemperatur	-20 °C bis 60 °C
Umgebungstemperatur	-20 °C bis 60 °C
Shore-Härte	95A ± 2A
Berstdruck	25 bar (bei 20 °C)
Glasübergangstemperatur	-39 °C

Spiralschlauch-Kupplung-Set mit Sicherheitskupplung NW 7,6

Artikel Nr.	Typen Nr.	Spiral-Ø mm	Schlauch-Ø mm	Betriebsdruck max. bar	Arbeitslänge max. m	Gewicht g/m
113487	SP 246-102	52	10x6,5	10	2,0	55,0
113488	SP 246-104	52	10x6,5	10	4,0	55,0
113489	SP 246-106	52	10x6,5	10	6,0	55,0
113490	SP 246-108	52	10x6,5	10	8,0	55,0
113491	SP 246-122	65	12x8	10	2,0	77,0
113492	SP 246-124	65	12x8	10	4,0	77,0
113493	SP 246-126	65	12x8	10	6,0	77,0
113494	SP 246-128	65	12x8	10	8,0	77,0

Schlauch-Kupplung-Set, gerade Ausführung mit Sicherheitskupplung NW 7,6

Artikel Nr.	Typen Nr.	Schlauch-Ø mm	Betriebsdruck max. bar	Arbeitslänge max. m	Gewicht g/m
113499	SKS 248.1210	12x8	16	10,0	55,0
113500	SKS 248.1215	12x8	16	15,0	55,0
113501	SKS 248.1610	16x11	16	10,0	55,0
113502	SKS 248.1615	16x11	16	15,0	55,0



SP 246-104



SKS 248.1210

Einstecktülle für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt

Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	L mm	SW mm	D mm
107371	244.907	Tülle LW 6	42,0	-	13,0
107372	244.908	Tülle LW 8	45,0	-	13,0
107373	244.908-9	Tülle LW 9	45,0	-	13,0
107374	244.908-10	Tülle LW 10	45,0	-	13,0
107375	244.909	Tülle LW 13	45,0	-	17,0



244.908

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt, Außengewinde beschichtet mit PTFE

Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	L mm	SW mm	D mm
107376	244.900	Nippel R 1/8 außen	35,0	13	-
107377	244.901	Nippel R 1/4 außen	39,0	14	-
107378	244.902	Nippel R 3/8 außen	41,0	17	-
107379	244.903	Nippel R 1/2 außen	47,0	22	-



244.902

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt, Innengewinde

Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	L mm	SW mm	D mm
107380	244.904-1	Nippel G 1/8 innen	31,0	13	-
107381	244.904	Nippel G 1/4 innen	36,0	17	-
107382	244.905	Nippel G 3/8 innen	38,0	20	-
107383	244.906	Nippel G 1/2 innen	42,0	27	-



244.905

Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt, »stream line«

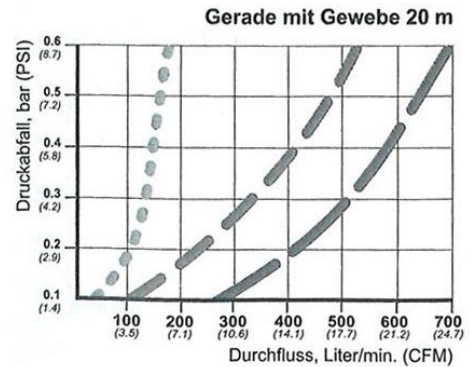
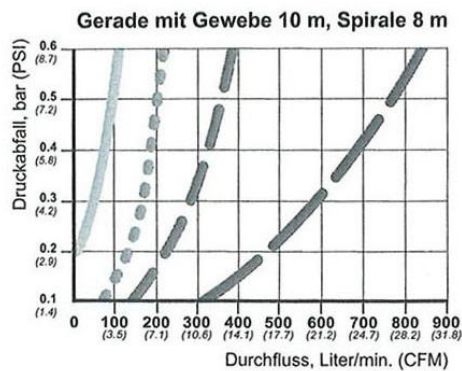
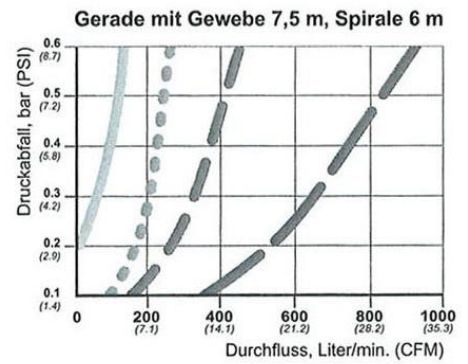
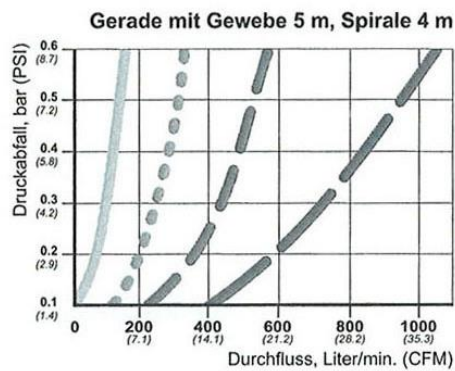
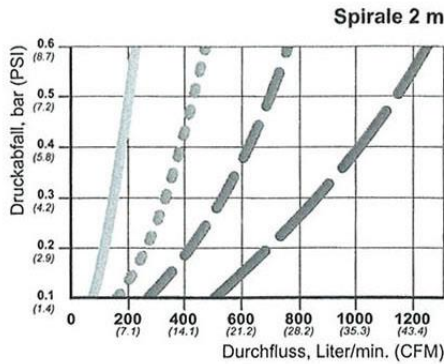
Artikel Nr.	Typen Nr.	Beschreibung	L mm	SW mm	D mm
107384	244.914	Nippel für Schlauch 10x6,5	44,0	16	-
107385	244.915	Nippel für Schlauch 12x8	47,0	19	-
107386	244.916	Nippel für Schlauch 13,5x9,5	50,0	21	-
107387	244.917	Nippel für Schlauch 16x11	56,0	24	-



244.917

Luftstrom

-  Schlauch 5 x 8 mm
-  Schlauch 6,5 x 8 mm
-  Schlauch 8 x 12 mm
-  Schlauch 11 x 16 mm



Wesentliche Voraussetzungen für einen sicheren Betrieb von Schlauchleitungen**1. Auswahl von Schlauch und Armaturen entsprechend der Beanspruchung durch Stoffe und Betriebsbedingungen**

- Bestandteile von flüssigen oder gasförmigen Stoffen können physikalisch eindringen bzw. chemisch reagieren.
- Physikalische Einwirkung: Dadurch ändert sich das Volumen des Schlauchwerkstoffes. Als Folge ändern sich dessen Eigenschaften: Härte, Zugfestigkeit, Dehnung.
- Chemische Einwirkung: Dadurch ändert sich die chemische Struktur des Schlauchwerkstoffes. Als Folge ändern sich dessen Eigenschaften (Beispiel: Weichmacher oder Alterungsschutzmittel werden ausgelaugt). Korrosion führt bei Metallarmaturen zu Undichtheiten.
- Der zulässige Betriebsüber- bzw. unterdruck der Schlauchleitung darf nicht überschritten werden.
- Die zulässige Betriebstemperatur darf in Abhängigkeit vom Medium nicht überschritten werden.
- Bei Abrasion muss ein Verschleiß der Schlauchleitung einkalkuliert und kontrolliert werden.
- Schlauchleitungen dürfen durch betriebliche Vorgänge nicht gefährlich aufgeladen werden. Insbesondere wird bei einem Aufladungsrisiko gefordert, dass der elektrische Widerstand (gemessen über die Schlaucharmaturen an den Leitungsenden) den Wert von 10^6 Ohm nicht überschreiten darf.
- Der angegebene Überdruck bei den Kunststoffspiralschläuchen bezieht sich auf einen kurzfristigen statischen Druck bei 20°C. Mehrfache Druckbeaufschlagung führt zu einer Schwächung des Schlauches und reduziert die Lebensdauer.

2. Fachgerechte Montage

- Die Auswahl von Schlauch und Armatur müssen normgerecht und maßlich aufeinander abgestimmt sein.
- Die Montage von Schlaucharmaturen darf nur von Sachkundigen unter Beachtung der Montageanleitungen vorgenommen werden.

3. Richtige Lagerung

- Gereinigt und trocken lagern.
- Direkte Sonnen- oder UV- Einstrahlung vermeiden.
- Spannungs- und knickfreie Aufbewahrung.
- Temperaturen über 30°C und unter -10°C unbedingt vermeiden.

4. Richtiges Verlegen

- Schlauchleitungen müssen so eingebaut werden, dass sie jederzeit zugänglich sind, und in ihrer natürlichen Lage und Bewegung nicht behindert werden.
Es ist unbedingt zu berücksichtigen, dass unter Vakuum eine Längenabnahme entsteht, und unter Druck sich Länge und Querschnitt verändern. (Bei Kunststoffspiralschläuchen ohne Einlagen kann beim maximal zulässigen Betriebsdruck eine Längendehnung von bis zu 40% erreicht werden.)

- Schlauchleitungen dürfen grundsätzlich nicht auf Torsion, Zug und Stauchung beansprucht werden.
- Schlauchleitungen dürfen nicht abknicken, insbesondere nicht hinter der Armatur.
- Der kleinste angegebene Biegeradius des Schlauches darf nicht unterschritten werden.
- Schlauchleitungen müssen vor mechanischen, thermischen oder chemischen externen Einwirkungen geschützt sein.
- Falls gefordert den elektrischen Widerstand überprüfen.

5. Festlegen der Arbeitsweise in einer Betriebsanweisung, entsprechende regelmäßige Unterweisung der Mitarbeiter. Bereitstellen und verwenden geeigneter persönlicher Schutzausrüstungen.

- Um Schlauchleitungen sicher betreiben zu können sind technische, organisatorische und persönliche Schutzmaßnahmen durchzuführen. Vorrang haben stets technische und organisatorische Maßnahmen. Lassen sich dadurch nicht alle Gefährdungen vermeiden, sind wirksame persönliche Schutzausrüstungen bereitzustellen und zu benutzen.

6. Regelmäßige Prüfungen

- Begutachtung des Zustandes:
 - Schlauch ausreichend gereinigt
 - Quetschungen/Knickstellen/Verformungen
 - Chemische Versprödung bzw. mechanische Beschädigung der Schlauchdecke und Schlaucharmatur beschädigt oder korrodiert
 - Dichtungen beschädigt oder fehlen
- Druck- und Dichtheitsprüfung:
 - Undichte Stellen, Lecks, Poren, Beulen, Blasen, Verformungen
 - Unzulässige Längendehnung, Torsion
 - Undichte Einbindung bzw. undichte Armatur
- Prüfung der elektrischen Leitfähigkeit:
- Die Prüfergebnisse sind zu dokumentieren

Quelle: BG Chemie Merkblatt T002

➔ Für die Nippel mit Gewindebeschichtung gilt folgender Sicherheitshinweis:

Da uns nicht bekannt ist, welche Gewindearten, -abmessungen, -werkstoffe, -paarungen, -Oberflächenzustände u.ä. vorherrschen, ist es unbedingt erforderlich, vor einer allgemeinen Anwendung entsprechende Kontrollversuche durchzuführen, um sich vor dem Serieneinsatz von der gewünschten Funktion unter den jeweiligen Praxisbedingungen selbst zu überzeugen. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen.

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.